

## **POLITICA DELLA QUALITA'**

La missione di Newster system è trasformare, attraverso il servizio reso dai propri prodotti e alla formazione per un corretto utilizzo degli stessi, l'ospedale in un' isola ecologica, nella quale i rifiuti sanitari prodotti, liquidi solidi e reflui di laboratori , possono essere sterilizzati e sanificati con efficacia e sicurezza secondo le normative vigenti e standards eccellenti.

Pertanto l'organizzazione si impegna a realizzare periodicamente un'attenta analisi del contesto nazionale e internazionale, una valutazione approfondita dei rischi e delle opportunità ad esso connessi, come previsti dalla normativa 9001:2015 al fine di raggiungere gli obiettivi prefissati dalla direzione e al contempo soddisfare le esigenze di tutti gli Stakeholders coinvolti, attraverso un miglioramento continuo del proprio sistema.

Il punto di forza di Newster è quello di progettare e produrre tecnologia Made in Italy brevettata e certificata avvalendosi di un know-how ventennale di competenze interne, le quali vengono costantemente formate e coinvolte nella condivisione di strategie aziendali e di una rete di fornitori di lunga e consolidata esperienza e affidabilità.

La vocazione ecologica ed innovativa della nostra mission è volta a risolvere il problema della gestione dei rifiuti sanitari su scala mondiale ed il nostro mercato è in forte e costante sviluppo.

Newster ha pertanto consolidato una rete di distributori/clienti fidelizzati e formati tecnicamente direttamente presso la nostra sede al fine di garantire al cliente finale un servizio di assoluta efficienza e d affidabilità per utilizzare la nostra tecnologia in maniera duratura e senza problemi.

HEADQUARTER & MANUFACTURING

**Newster System Srl**

VAT NUMBER IT09269221009

via Pascoli 26/28 - 47853

Cerasolo di Coriano (RN) - Italy

Tel. +39 0541 759160

FAX +39 0541 759163

[info@newstergroup.com](mailto:info@newstergroup.com)

Certified by



ISO 9001:2015  
50100482